



DAS SÄGEBAND.

DAS SÄGEBAND.

WESPA
WESPA

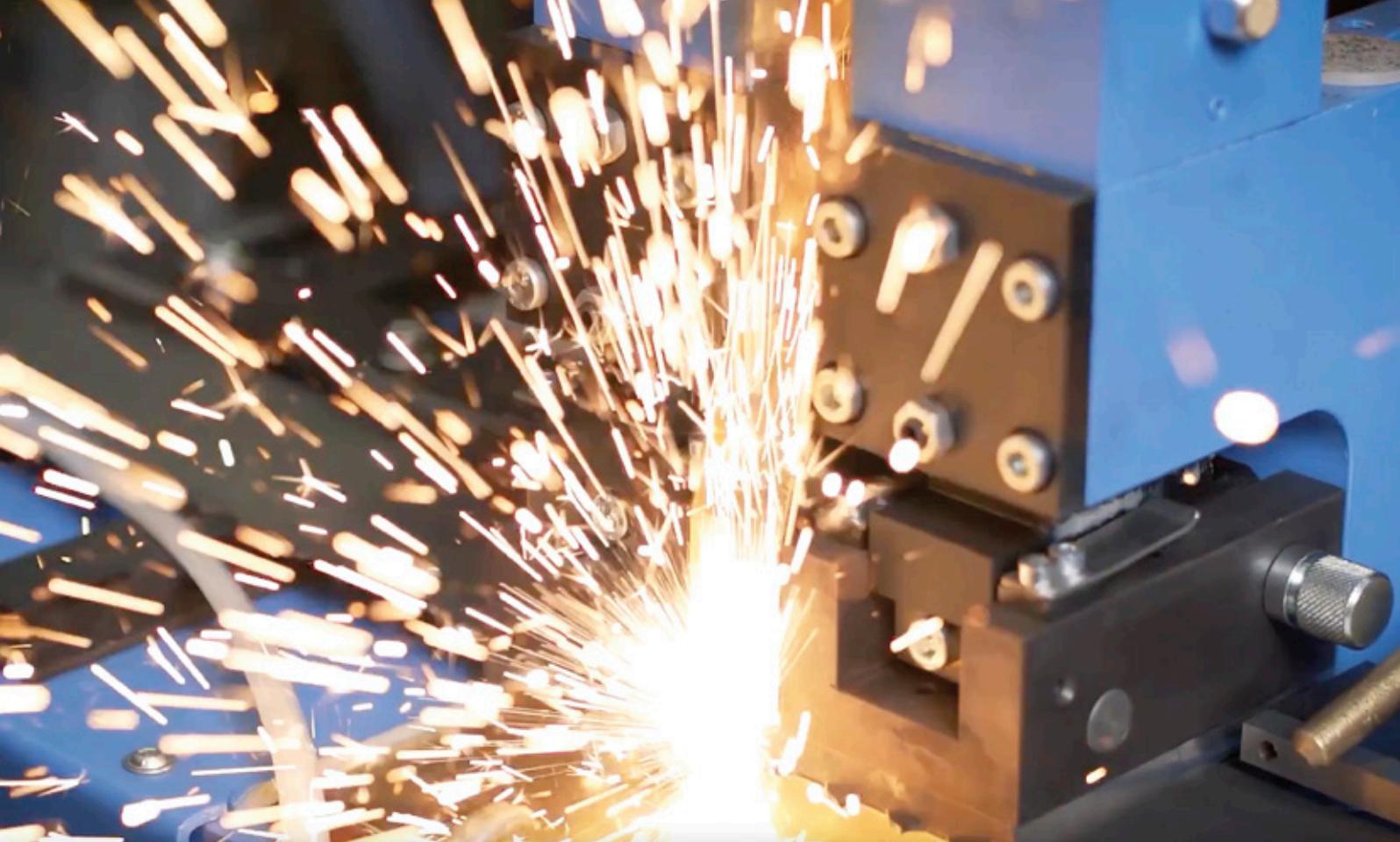
®

®



Conteúdo

WESPA	A empresa	4
	Nossas localidades	5
	Formas de dentes e aplicações	6
	IPC Individual Performance Cutting®	7
Produtos	Lâminas de serra de fita bimetálica	
	BITEC ONE®	8
	XENOTEC®	10
	XTREMA®	10
	CROSSTEC®	11
	SUPER SCL®	12
	SCL GT®	13
	EVOTEC PLUS®	14
	EVOTEC SCL®	15
	EVOTEC SCL GT®	15
	Lâminas de serra de fita metal duro	
	GALAXY HMS®	16
	GALAXY HMT®	16
	GALAXY HMD®	17
	GALAXY HMX®	17
	GALAXY HMA®	18
	GALAXY HMV®	18
	GALAXY HMN®	19
	SAPHIR®	19
Informações técnicas	Escolhendo o passo correto do dente	20
	Recomendações gerais	22
	Procedimento de amaciamento Tensão da lâmina	23



Seu parceiro tecnológico para todas as necessidades de corte

Desde a nossa fundação em 1950 em Spangenberg, e a produção das primeiras ferramentas de serra de fita para corte de metal, nos tornamos um parceiro tecnológico fundamental para todas as necessidades de serragem. Nossa equipe, com muitos anos de experiência, aumenta continuamente a qualidade e o desempenho de nossos produtos por meio de mudanças inovadoras e precisão.

O desenvolvimento contínuo de nossa linha de produtos e serviços garante um corte de metal ideal, começando desde o início com o primeiro corte. Isso resulta em economias de custo significativas e vantagens competitivas para nossos clientes.

A WESPA continua a adaptar sua linha às necessidades dos clientes em diferentes setores, oferecendo soluções personalizadas para atender às suas aplicações exclusivas.

Nossas ferramentas são projetadas para trabalhar em uma ampla variedade de materiais, graças a geometrias de corte e tratamentos de superfície cuidadosamente projetados.

Parceiros renomados nacionais e internacionais em setores como automotivo, aeroespacial e engenharia mecânica depositam sua confiança nas ferramentas de corte da WESPA.

Com uma rede global de vendas, parceiros de vendas especializados em mais de 100 países e nossas próprias filiais na América do Norte e na Ásia, temos orgulho de garantir disponibilidade rápida e serviço abrangente.

Aproveite as vantagens!

Você também pode fazer parte disso.





Nossas localidades



Melsungen, Almanha



Louisville, EUA



Shanghai, China



Formas e aplicações dos dentes

Características do produto

	Dente padrão ângulo de ataque neutro
	Dente em garra ângulo de ataque positivo
	Dente reforçado ângulo de ataque positivo
	Dente especial ângulo de ataque positivo
	Dente perfilado ângulo de ataque positivo
	Dente de pastilhas de metal duro ângulo de ataque positivo
	Dente de pastilhas de metal duro ângulo de ataque neutro
	Dente de pastilhas de metal duro ângulo de ataque negativo
	Dente de grão de metal duro diversos ângulos
	Geometria de três cavacos retificação
	Geometria de múltiplos cavacos retificação
	Travamento pesado
	Travamento extra pesado

Áreas de aplicação

	Material sólido grande
	Material sólido pequeno
	Tubos e Perfis de parede grossa
	Tubos e Perfis de parede fina
	Vigas
	Pacote material sólido
	Pacote tubos e perfis
	Materiais minerais
	Fios e fibras Pneus reforçados
	Fios e cabos metálicos
	Materiais compostos
	Superfícies endurecidas

Vantagens do produto

	Aplicável universalmente
	Precisão
	Exactitude do acabamento na superfície
	Resistência ao desgaste
	Maior desempenho
	Redução de custos
	Redução de vibração e ruído

Grupo de materiais

GRUPO DE MATERIAIS **1**

Não ferrosos
Alumínio
Aço estrutural
Ferro fundido
Aço de liga

Aço doce
Aço carbono
Aço para ferramentas
Aço de alta velocidade

GRUPO DE MATERIAIS **2**

Aços inoxidáveis
Aços temperados
Aços resistentes ao calor
Aços e ligas não ferrosos
Titânio e ligas de titânio

IPC

Individual®
Performance
Cutting.

IPC – Corte de desempenho individual®

Dependendo de suas necessidades, ajustamos as lâminas de serra de fita com perfeição por meio de uma análise abrangente, adaptando-as precisamente às suas aplicações específicas. As lâminas de serra de fita IPC se caracterizam por uma vida útil mais longa da ferramenta e atendem aos requisitos de corte mais exigentes, ao mesmo tempo em que alcançam resultados excepcionais sem a necessidade de expandir a capacidade maquinaria. Essa vantagem é particularmente evidente em máquinas de serra de fita em que as lâminas de metal duro não são adequadas.

Aperfeiçoamos seu processo de corte

No setor da indústria de corte, os usuários estão cada vez mais buscando desempenho de corte personalizado e serviço focado na produção. Experimente a superioridade de nossas lâminas de serra de fita IPC, uma prova da excelência de seus processos de corte, que a WESPA orgulhosamente lhe oferece.

Análise detalhada das exigências

Nossas lâminas de serra de fita IPC são adaptadas aos requisitos do cliente e as condições de aplicação que nosso serviço técnico analisa. Com base nesses dados, projetamos um produto especialmente adaptado às respectivas exigências de corte.

C Coating  **Revestimento duro** para aumentar a vida útil da ferramenta e o desempenho de corte

H Honing  **Otimização do fio de corte** para maior vida útil da ferramenta e uso imediato sem quebra da lâmina

X X-Set  **Trava especial** proteção contra quebra de dentes e fixação ao cortar vigas e materiais sólidos

Melhoria e otimização

Vida útil da lâmina	Desempenho da usinagem
Vibração	Retidão do corte
Acabamento da superfície	Custos
Nível de ruído	Tempo de corte

Dessa forma, o processo de usinagem atinge um nível muito alto de eficiência. Isso é possível graças aos mais de 70 anos de experiência da WESPA no desenvolvimento de soluções e serviços de corte personalizados para clientes renomados em uma ampla gama de setores.

Vantagens do IPC para sua produção

- Taxas de avanço mais altas e tempos de corte mais curtos
- Vida útil de desempenho mais longa
- Maior produtividade e menores custos de produção
- Alternativa econômica às lâminas de serra de fita de metal duro
- Prazos de entrega mais curtos devido aos tempos de corte mais curtos
- Maior qualidade de produção
- Maior confiabilidade na produção
- Organização de trabalho mais flexível
- Proteção do meio ambiente e de seus recursos





BITEC ONE®

A serra fita comprovada para peças pequenas e médias



Grupo de produtos 450								
mm	Polegada / dpp	18	14	10	10/14	8/12	6/10	5/8
6 x 0,90	1/4" x 0.035				■			
10 x 0,90	3/8" x 0.035		■		■			
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■	■	■	■	■	
13 x 0,90	1/2" x 0.035		■	■	■	■	■	
20 x 0,90	3/4" x 0.035		■		■	■	■	■
27 x 0,90	1" x 0.035		■		■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042							■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050							■
Área de contato em mm		0,1-5	2-25	10-30	5-25	10-40	20-60	40-80

Lâmina de serra de fita de qualidade com alta precisão de corte, particularmente resistente ao desgaste em uma ampla variedade de dimensões e com ângulo de corte neutro.

Distingue-se em todos os materiais, especialmente pelo corte com vibração reduzida de peças de dimensões finas a médias.

Bi-Metal

Características do produto



M42

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 1

Vantagens do produto





BITEC ONE®

A serra fita para peças de médio e grande porte



Bi-Metal

Características do produto



M42

Grupo de produtos 452												
mm	Polegada / dpp	6	4	4/6	3	3/4	2	2/3	1,4/2	1,25	1,1/1,4	0,75/1,25
6 x 0,90	1/4" x 0.035	■										
10 x 0,90	3/8" x 0.035	■	■									
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■									
13 x 0,90	1/2" x 0.035	■	■		■							
20 x 0,90	3/4" x 0.035			■	■							
27 x 0,90	1" x 0.035	■		■	■	■	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042			■		■		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062			■		■		■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■		■	■		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062											■
Área de contato em mm		50-80	80-120	50-150	120-200	80-200	200-400	130-400	220-600	300-800	400-800	550-1200

Lâmina de serra de fita de qualidade com alta precisão de corte, particularmente resistente ao desgaste, em uma ampla variedade de dimensões com ângulo de corte positivo.

Garante de forma confiável alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta para peças de dimensões médias e grande portes.

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 1

Vantagens do produto





XENOTEC®

A serra fita de alto desempenho para tubos e perfis



Grupo de produtos 454								
mm	Polegada / dpp	12/16	8/11	6/9	5/7	4/6	3/4	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■	■	■	■		
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■	■	■	■
Área de contato em mm		2-20	15-40	25-60	40-90	50-150	80-200	130-400

Lâmina de serra de fita de qualidade particularmente robusta, com geometria de dente reforçado e passos amortecedores de vibração.

Projetado para cortar tubos e perfis, evitando falhas prematuras devido à quebra de dentes e garantindo remoção econômica de cavacos em os comprimentos de corte altamente variáveis.

XTREMA®

A serra fita potente para vigas e perfis



Grupo de produtos 456				
mm	Polegada / dpp	4/6	3/4	2/3
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062		■	■
Área de contato em mm		50-150	80-200	130-400

Lâmina de serra de fita de qualidade particularmente robusta com geometria de corte de dente reforçado e passos amortecedores de vibração.

Particularmente eficiente na utilização em tubos, perfis e vigas com grandes paredes e tensões residuais, pois neutraliza a fixação no canal de corte.

Bi-Metal

Características do produto



M42



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 1

Vantagens do produto



Características do produto



M42



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 1

Vantagens do produto



C



H



X



CROSSTEC®

A serra fita flexível para cortar peças de vários formatos



Bi-Metal

Características do produto



M42



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 1

Vantagens do produto



Grupo de produtos 455					
mm	Polegada / dpp	5/7	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062			■	■
Área de contato em mm		40-90	50-150	80-200	130-400

Lâmina de serra de fita de qualidade universalmente aplicável para materiais com fácil usinabilidade e formatos de peças que mudam frequentemente em corte único e em feixe.

Estabelece novos padrões de desempenho para requisitos de vida útil da ferramenta em cortagem devido à simbiose da parte traseira do dente reforçada com ângulo de corte positivo.





SUPER SCL[®]

A serra fita eficiente para materiais sólidos



Grupo de produtos 453							
mm	Polegada / dpp	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Área de contato em mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Lâmina de serra de fita de alto desempenho com geometria de dente exclusiva e ângulo de corte positivo, especialmente para cortar materiais difíceis de usinar, bem como aços resistentes à ferrugem e a ácidos.

A distribuição ideal de cavacos permite avanços mais altos sem risco de desvio e com operação fluida e sem vibração.

Bi-Metal

Características do produto



M42

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto



IPC

Individual[®]
Performance
Cutting.



C



SCL GT[®]

A serra fita ideal para materiais sólidos (acabamento)



Grupo de produtos 457						
mm	Polegada / dpp	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062				■	■
Área de contato em mm		80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Lâmina de serra de fita de alto desempenho com geometria de dente exclusiva e ângulo de corte positivo, especialmente para cortar materiais difíceis de usar, bem como aços resistentes à ferrugem e a ácidos. A distribuição ideal de cavacos permite avanços mais altos sem risco de desvio de corte e com operação fluida e sem vibração.

Os dentes retificados proporcionam uma aresta de corte mais homogênea e aumentam a vida útil da ferramenta. O canal de corte preciso proporciona um ótimo acabamento superficial e economiza custos adicionais de usinagem.

Bi-Metal

Características do produto



M42

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto





EVOTEC PLUS[®]

A serra fita especial para materiais de difícil a cortar



Grupo de produtos 465							
mm	Polegada / dpp	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042				■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050				■	■	■
Área de contato em mm		10-40	20-60	40-80	50-150	80-200	130-400

Lâmina de serra de fita de qualidade extremamente durável para cortar materiais difíceis de usinar, bem como ligas especiais altamente resistentes ao calor.

Pontas dentárias especialmente resistentes ao calor feitas de HSS metalúrgico do pó oferecem uma vida útil mais longa em relação à M42 convencional.

Bi-Metal

Características do produto



M51

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto





EVOTEC SCL®

A serra fita de alto desempenho para materiais de alta resistência



Grupo de produtos 466							
mm	Polegada / dpp	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Área de contato em mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Lâmina de serra de fita extremamente durável e de alto desempenho para cortar materiais difíceis de usinar, bem como ligas especiais altamente resistentes ao calor. A distribuição ideal de cavacos permite avanços mais altos sem risco de desvio e com operação fluida e sem vibração.

Pontas dentárias especialmente resistentes ao calor feitas de HSS metalúrgico do pó oferecem uma vida útil mais longa em relação à M42 convencional.

EVOTEC SCL GT®

A serra fita de alto desempenho para materiais de alta resistência



Grupo de produtos 467					
mm	Polegada / dpp	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062		■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062			■	■
Área de contato em mm		130-400	220-600	400-800	800-2100

Lâmina de serra de fita extremamente durável e de alto desempenho para cortar materiais difíceis de usinar, bem como ligas especiais altamente resistentes ao calor.

A distribuição ideal de cavacos permite avanços mais altos sem risco de desvio e com operação fluida e sem vibração.

Os dentes retificados proporcionam uma aresta de corte mais homogênea e aumentam a vida útil da ferramenta. O canal de corte preciso proporciona um ótimo acabamento superficial e economiza custos adicionais de usinagem.

Bi-Metal

Características do produto



M51

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto



Características do produto



M51

Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto





GALAXY HMS[®]

A serra fita robusta e versátil para maior desempenho



Grupo de produtos 471			
mm	Polegada / dpp	3	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	
Área de contato em mm		120-200	130-400

Lâmina de serra de fita de qualidade com pontas de metal duro para uso universal em materiais difíceis de cortar, fundições com areia e materiais minerais. Também em máquinas que não foram projetadas para uso em metal duro.

Graças à sua geometria de cavaco triplo, ela oferece a flexibilidade necessária para atingir de forma confiável alto desempenho e longa vida útil em todos os formatos e dimensões de materiais.

GALAXY HMT[®]

A serra fita ideal para materiais com tensões residuais



Grupo de produtos 478						
mm	Polegada / dpp	2/3	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1	0,7/0,9
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■			
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■			
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■			
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062		■	■	■	
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062			■	■	■
Área de contato em mm		130-400	400-600	600-800	800-1500	1500-2100

Lâmina de serra de fita de qualidade com pontas de metal duro para uso especial no corte de materiais difíceis de usinar e aços ligados com tensões residuais.

Sua geometria trissetada e retificada em multi-cavacos oferece a flexibilidade necessária e a distribuição ideal de cavacos para garantir de forma confiável um desempenho de corte mais alto e maior vida útil em todos os formatos e dimensões de materiais.

Carbide

Características do produto



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 1

Vantagens do produto



Características do produto



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto





GALAXY HMD[®]

A serra fita de alto desempenho mais vendida



Grupo de produtos 473							
mm	Polegada / dpp	3	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	0,7/0,9
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■				
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■	■	
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■	■
Área de contato em mm		120-200	80-200	130-400	220-600	400-800	1500-2100

Lâmina de serra de fita de qualidade com pontas de metal duro para uso universal em materiais médios a difíceis de cortar.

Garante de forma confiável alto desempenho e prolonga a vida útil em todos os formatos e dimensões de materiais, graças à sua geometria retificada de cavaco triplo.

GALAXY HMX[®]

A serra fita ideal para o mais alto desempenho



Grupo de produtos 475							
mm	Polegada / dpp	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■					
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062			■	■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062					■	
Área de contato em mm		80-200	130-400	300-500	400-600	600-800	800-1500

Lâmina de serra de fita de qualidade com pontas de metal duro para uso universal em materiais médios a difíceis de cortar.

Sua geometria retificada em multi-cavacos oferece a distribuição ideal de cavacos para garantir de forma confiável um desempenho de corte mais alto e maior vida útil em todos os formatos e dimensões de materiais.

Carbide

Características do produto



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto



Características do produto



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto



C



GALAXY HMA[®]

A serra fita eficiente para materiais não ferrosos



Grupo de produtos 477					
mm	Polegada / dpp	2/3	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■	■	
54 x 1,30	2" x 0,050		■		
54 x 1,60	2" x 0,062		■		
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062				■
Área de contato em mm		130-400	400-600	600-800	800-1500

Lâmina de serra de fita de qualidade com pontas de metal duro para uso especial com alumínio e materiais não ferrosos.

Sua geometria retificada em multi-cavacos oferece a distribuição ideal de cavacos para garantir de forma confiável um desempenho de corte mais alto e maior vida útil em todos os formatos e dimensões de materiais.

GALAXY HMV[®]

A serra fita de alto desempenho para ligas de difícil a cortar



Grupo de produtos 476				
mm	Polegada / dpp	3/4	2/3	1,4/1,8
27 x 0,90	1" x 0,035	■		
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■	
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■	■
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■	
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	
Área de contato em mm		80-200	130-400	400-600

Lâmina de serra de fita de qualidade com pontas de metal duro para uso especial com aços ligados e particularmente difíceis de usar.

Sua geometria retificada em multi-cavacos permite a distribuição ideal de cavacos para garantir de forma confiável um desempenho de corte mais alto e é particularmente adequada para altos graus de dureza.

Carbide

Características do produto



Áreas de aplicação



ALUMÍNIO

Vantagens do produto



Características do produto



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto





GALAXY HMN[®]

A serra fita resistente ao desgaste para materiais com superfície endurecida



Grupo de produtos 479			
mm	Polegada / dpp	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0,035	■	
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■
Área de contato em mm		80-200	130-400

Lâmina de serra de fita retificada com pontas de metal duro e bisel negativo para cortar materiais com superfícies particularmente endurecidas e temperadas.

Sua geometria retificada em multi-cavacos com ângulo negativo garante a distribuição ideal de cavacos com desempenho de corte significativamente elevado e maior vida útil em todos os formatos e dimensões de materiais.

SAPHIR[®]

A serra fita com grãos de metal duro



Grupo de produtos 480			
mm	Polegada	Gulleted	Continuous
20 x 0,80	3/4" x 0.032	■	■
25 x 0,90	1" x 0.035	■	■
32 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■

Lâmina de serra de fita com grãos de metal duro para cortar materiais abrasivos e compósitos que não podem ser cortados de forma eficaz com lâminas de serra de fita dentadas normais.

Revestido com partículas de metal duro na forma de uma borda contínua ou interrompida.

Carbide

Características do produto



Áreas de aplicação



GRUPO DE MATERIAIS 2

Vantagens do produto



Características do produto



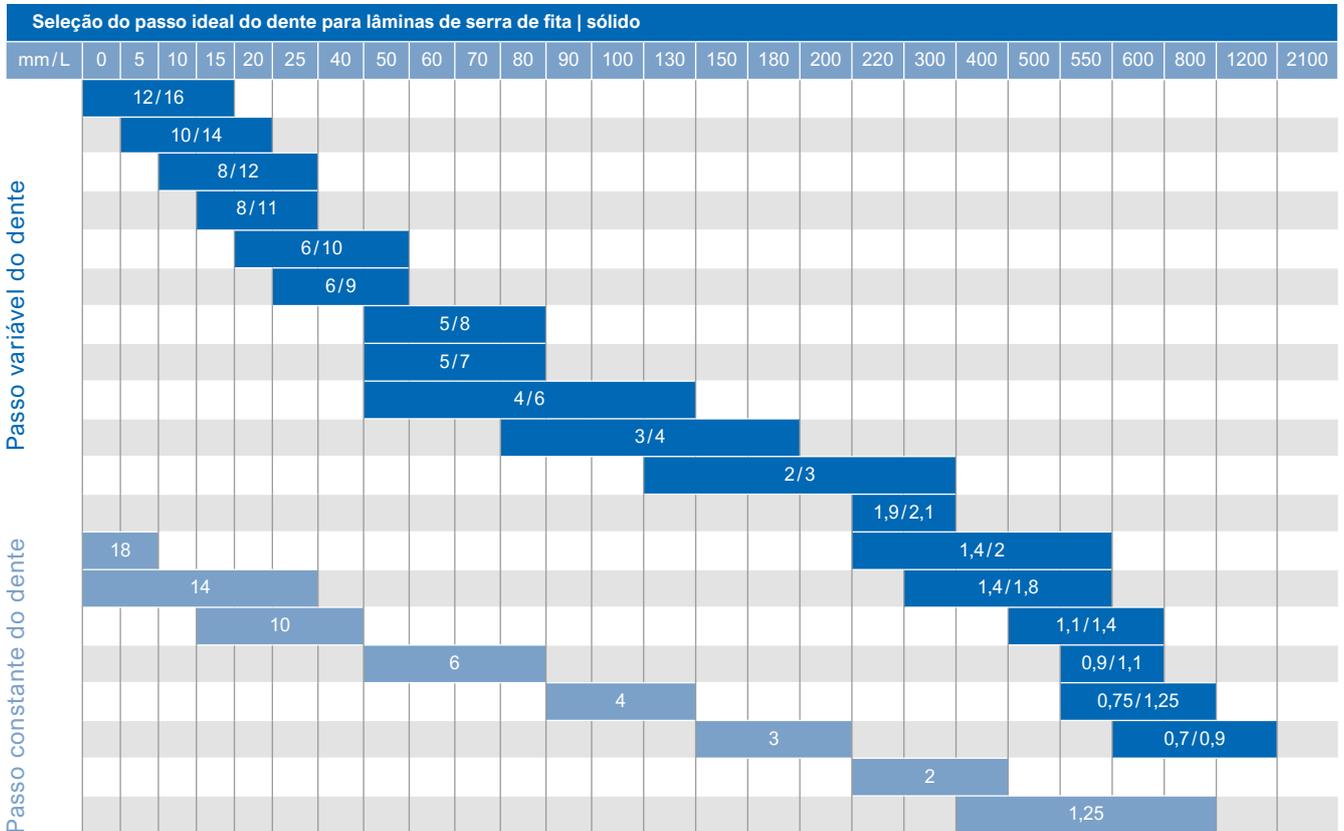
Áreas de aplicação



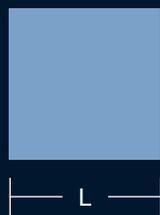
Vantagens do produto



Escolher o passo correto do dente



L - Largura
D - Diâmetro
E - Espessura



Passo correto do dente

- A seleção do passo correto do dente é importante para otimizar os resultados do corte
- O passo do dente resulta da seção de contato da lâmina da serra de fita com o material
- Se o passo do dente for muito pequeno, os cavacos comprimidos podem desviar a lâmina da serra de fita de sua linha de corte e causar desgaste prematuro
- Se o passo do dentes for muito grande, os dentes podem se quebrar devido à pressão de corte muito alta
- Recomenda-se ter pelo menos 3 dentes na linha de corte para obter um bom resultado

Seleção do passo ideal do dente para lâminas de serra de fita tubos e perfis												
Diâmetro em mm	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300	400	500
Espessura em mm	Dentado											
2	18	18	18	18	12 / 16	10 / 14	10 / 14	10 / 14	8 / 11	8 / 11	8 / 11	8 / 11
4	12 / 16	12 / 16	10 / 14	8 / 11	6 / 9	6 / 9	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7
6	12 / 16	8 / 11	8 / 11	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
8	12 / 16	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
10	12 / 16	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
15		5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
25			4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
35			3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
50					2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
65						2 / 3	2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
75							2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
100								2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
130									1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
150										1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
200												0,75 / 1,25
250												0,75 / 1,25

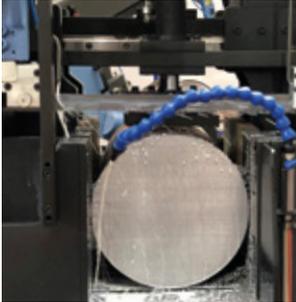


Se dois ou mais tubos tiverem que ser cortados em grupo, use a tabela levando em conta a espessura da parede dupla.

Fatores decisivos para a escolha correta do passo do dente:

- Corte de tubos e perfis em camadas e feixes
- Corte de tubos e perfis solitários

Informações gerais



Máquina de serra de fita

Verifique regularmente:

- Função da escova de cavacos
- Função e concentração do líquido de arrefecimento
- Desgaste e paralelismo das guias da lâmina da serra de fita
- Tensão da lâmina da serra de fita
- Velocidade da lâmina da serra de fita



Líquido de arrefecimento / fluido de corte

O líquido de arrefecimento lubrifica, resfria e transporta os cavacos para fora.

É importante:

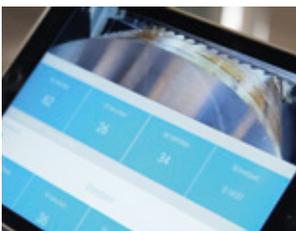
- Use o refrigerante de corte recomendado para a aplicação pretendida
- Use o lubrificante de corte na concentração recomendada
- Verifique se o lubrificante de corte está sendo aplicado com a pressão correta



Peça de trabalho

É importante:

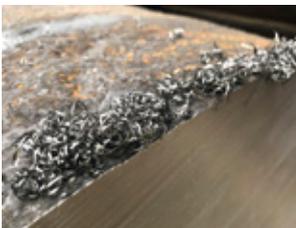
- Certifique-se de que a peça de trabalho a ser usinada esteja firmemente fixada e não possa vibrar ou girar
- Não use peças de trabalho danificadas, dobradas ou muito deformadas
- Quanto mais próximas as guias estiverem da serra de fita, mais preciso será o corte



Observar o programa inicial de amaciamento

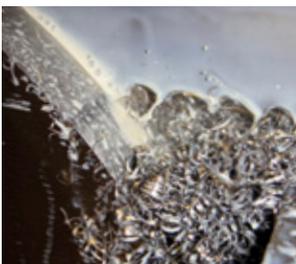
Isso é importante:

- Siga nossas instruções de amaciamento
- Aplique nossos parâmetros recomendados para obter a melhor vida útil possível da lâmina de serra de fita



Formação ideal de cavacos

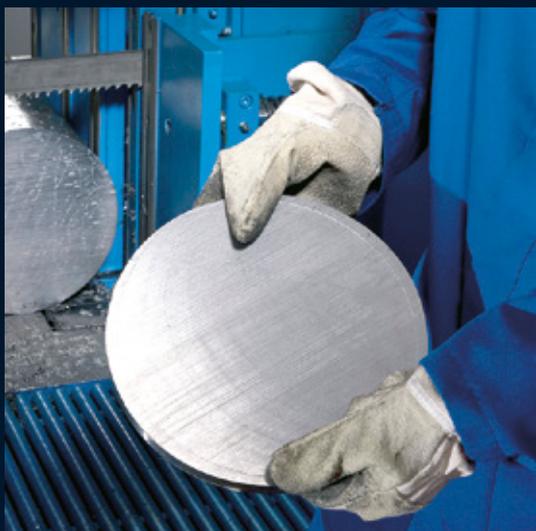
- Cavacos muito finos e em pó indicam que a pressão de corte está muito baixa
- Cavacos grossos, muito pressionados e azuis indicam uma sobrecarga da lâmina da serra de fita
- Cavacos altamente enrolados são um sinal de condições ideais de corte



Formação ideal de cavacos para lâminas de serra de fita com IPC opção C

- Cavacos descoloridos (dourado a azul) são um sinal de desempenho de corte ideal
- Cavacos finos são um sinal de pressão de corte insuficiente. O resultado é um desgaste prematuro dos dentes e um corte ruidoso. Continue aumentando a taxa de avanço e a pressão de corte

Processo de amaciamento | Tensionamento da lâmina da serra fita



WESPA Lâmina de serra fita padrão:

O processo de amaciamento aumenta a vida útil da lâmina de serra fita convencional.

Lâminas de dentes com raios de corte extremamente pequenos são o pré-requisito para um alto desempenho da lâmina de serra de fita.

Para uma vida útil ideal, recomendamos um amaciamento adequado.

Determine a velocidade de corte (m/min) e a taxa de avanço (mm/min) adequadas de acordo com o material e as dimensões do material de corte.

É importante que a nova lâmina de serra fita seja usada a aproximadamente 50% de avanço determinado. Isso é para evitar microfissuras na borda de corte dos dentes devido à espessura excessiva dos cavacos.

As novas lâminas de serra de fita podem, inicialmente, tender a produzir vibrações e ruídos oscilantes. Nesse caso, reduza a velocidade de corte.

Para dimensões pequenas, recomendamos uma área de amaciamento de aproximadamente 300 a 500 cm². Para dimensões maiores, recomendamos um período de amaciamento de aproximadamente 15 minutos. Em seguida, aumente lentamente a taxa de avanço até atingir o valor recomendado.

Tensionamento da lâmina da serra fita

A tensão correta é o pré-requisito mais importante para uma longa vida útil e um comportamento de corte preciso.

Com o medidor de tensão WESPA, você pode verificar a tensão aplicada e ajustar a tensão para o nível ideal.

Para as lâminas de serra fita WESPA, recomendamos uma tensão de aproximadamente 250-300 N/mm².

Ao usar a tensão correta, você pode evitar a quebra das lâminas de serra fita devido à tensão excessiva ou desvios de corte devido à tensão insuficiente.



WWW.WESPA-SAW.COM