



DAS SÄGEBAND.

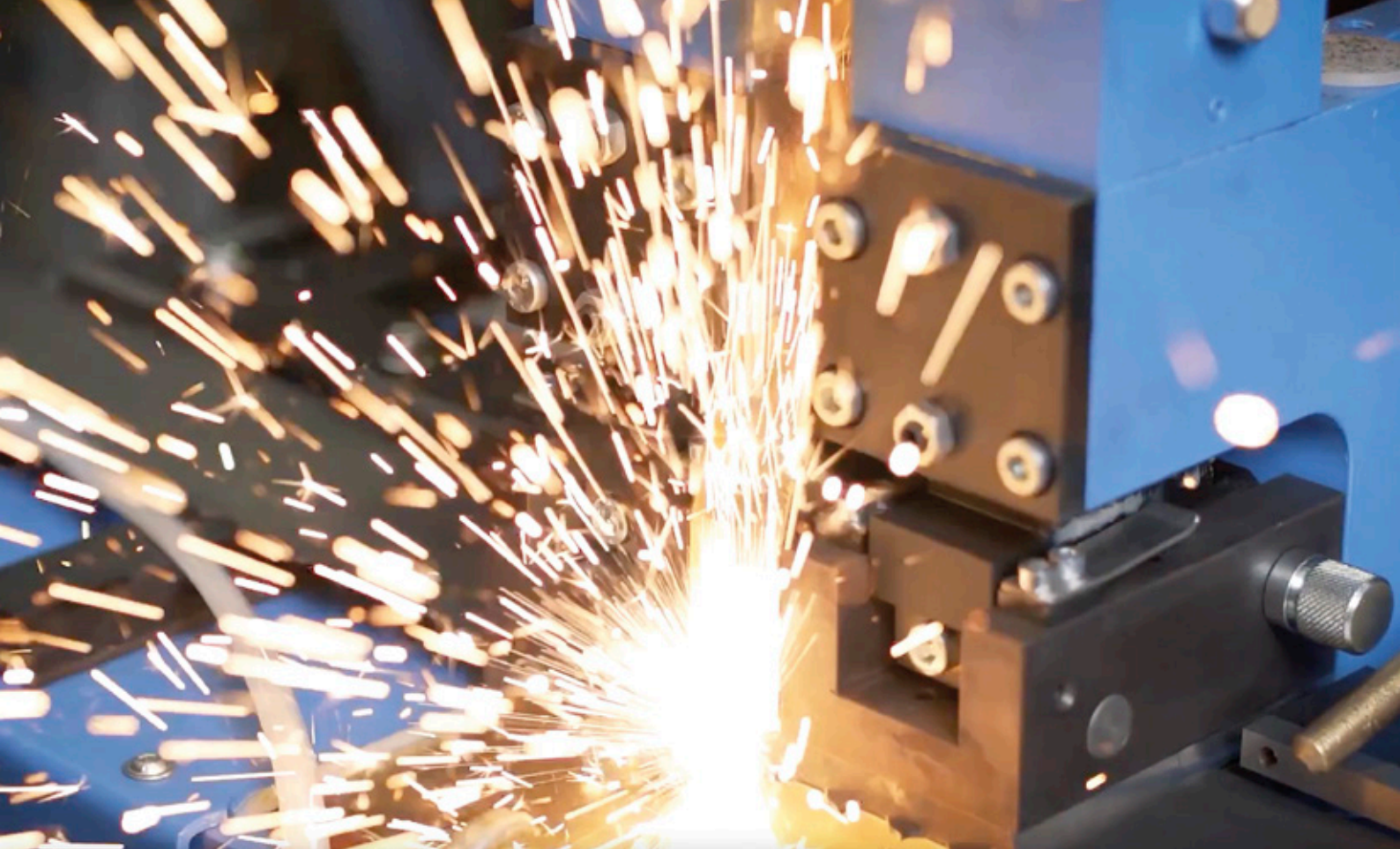
DAS SÄGEBAND.

WESPA
WIESPA



Contenu

WESPA	L'entreprise	4
	Nos sites	5
	Formes et applications des dents	6
	IPC Individual Performance Cutting®	7
Produits	Lames de scie à ruban bimétalliques	
	BITEC ONE®	8
	XENOTEC®	10
	XTREMA®	10
	CROSSTEC®	11
	SUPER SCL®	12
	SCL GT®	13
	EVOTEC PLUS®	14
	EVOTEC SCL®	15
	EVOTEC SCL GT®	15
	Lames de scie à ruban en carbure	
	GALAXY HMS®	16
	GALAXY HMT®	16
	GALAXY HMD®	17
	GALAXY HMX®	17
	GALAXY HMA®	18
	GALAXY HMV®	18
	GALAXY HMN®	19
	SAPHIR®	19
Informations techniques	Choisir le bon pas de dent	20
	Recommandations générales	22
	Procédure de rodage Tension de la lame	23



Votre partenaire technologique pour tous les besoins en matière de découpe des métaux

Depuis notre création en 1950 à Spangenberg et la production des premiers outils de scie à ruban pour la coupe des métaux, nous sommes devenus un partenaire technologique essentiel pour tous les besoins de coupe. Notre équipe, forte de nombreuses années d'expérience, ne cesse d'améliorer la qualité et les performances de nos produits grâce à des changements innovants et à la précision.

Le développement continu de notre gamme de produits et de services garantit une découpe optimale des métaux, dès la première coupe. Cela permet à nos clients de réaliser d'importantes économies et de bénéficier d'avantages concurrentiels.

WESPA continue d'adapter sa gamme aux besoins de ses clients dans différents secteurs, en proposant des solutions personnalisées pour répondre à leurs applications uniques.

Nos outils sont conçus pour travailler sur une large gamme de matériaux, grâce à des géométries de coupe et des traitements de surface soigneusement étudiés.

Des partenaires de renommée nationale et internationale dans des secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale et la construction mécanique font confiance aux outils de coupe WESPA.

Avec un réseau de vente mondial, des partenaires commerciaux spécialisés dans plus de 100 pays et nos propres succursales en Amérique du Nord et en Asie, nous sommes fiers de garantir une disponibilité rapide et un service complet.

Profitez-en ! Vous aussi, vous pouvez en faire partie.





Nos sites



Melsungen, Allemagne



Louisville, États-Unis



Shanghai, Chine



Formes de dents et applications

Caractéristiques du produit

	Dent standard angle de coupe neutre
	Dent de crochet angle de coupe positif
	Dent renforcée angle de coupe positif
	Dent spéciale angle de coupe positif
	Dent à profil renforcé angle de coupe positif
	Dent de carbure angle de coupe positif
	Dent de carbure angle de coupe neutre
	Dent de carbure angle de coupe négatif
	Grain de carbure plusieurs angles de coupe
	Géométrie à triple copeaux affûtée
	Géométrie à multiple copeaux avoyée
	Avoyage loin
	Avoyage plus loin

Zones d'application

	Matériau solide grand
	Matériau solide petit
	Tubes et Profilés à paroi épaisse
	Tubes et Profilés à paroi mince
	Poutres
	Paquet Matériau solide
	Paquet tubes et profilés
	Matériaux minéraux
	Fil et fibre Pneus renforcés
	Câbles et fils métalliques
	Matériaux composites
	Surface durcie

Avantages du produit

	Applicable universellement
	Précision
	Finition de surface excellente
	Résistance à l'usure
	Performance
	Réduction des coûts
	Réduction de bruit et vibrations

Groupe de matériaux

GROUPE DE MATÉRIAUX 1

Métaux non ferreux
Aluminium
Acier de construction
Fonte
Acier allié

Acier trempé
Acier Carbone
Acier à outils de travail
Acier à haute vitesse

GROUPE DE MATÉRIAUX 2

Acier inoxydable
Aciers trempés
Acier résistant à la chaleur
Aciers et alliages non ferreux
Titane et alliages de titane



IPC

Individual®
Performance
Cutting.

IPC – Individual Performance Cutting®

En fonction de vos besoins, nous ajustons les lames de scie à ruban à la perfection au moyen d'une analyse complète, en les adaptant précisément à vos applications spécifiques. Les lames de scie à ruban IPC se distinguent par une durée de vie plus longue et répondent aux exigences de coupe les plus strictes, tout en obtenant des résultats exceptionnels sans devoir augmenter la capacité de la machine. Cet avantage est particulièrement évident sur les machines à scier à ruban où les lames en carbure ne conviennent pas.

Nous perfectionnons votre processus de coupe

Dans l'industrie de la coupe d'aujourd'hui, les utilisateurs recherchent de plus en plus des performances de coupe personnalisées et un service axé sur la production. Découvrez la supériorité de nos lames de scie à ruban IPC, qui témoignent de l'excellence de vos processus de coupe, que WESPA est fière de vous offrir.

Analyse détaillée des exigences

Afin de proposer des lames de scie à ruban IPC, notre service technique analyse les exigences et les conditions d'application du client. Sur la base de ces données, nous concevons un produit spécialement adapté aux exigences de coupe respectives.

C

Coating



Revêtement dur

pour une durée de vie plus longue et des performances de coupe accrues

H

Honing



Optimisation de l'arête de coupe

pour une plus longue durée de vie de l'outil et une utilisation immédiate sans rupture de la lame

X

X-Set



Rainurage spécial

protection contre la rupture des dents et le serrage lors de la coupe de poutres et de matériaux solides

Amélioration et optimisation

Durée de vie de la lame	Performances d'usinage
Vibrations	Rectitude de coupe
Finition de la surface	Coût
Niveau sonore	Temps de coupe

Le processus d'usinage atteint ainsi un niveau d'efficacité très élevé. Ceci est rendu possible grâce à l'expérience de plus de 70 ans de WESPA dans le développement de solutions de sciage et de services personnalisés pour des clients renommés et un large éventail d'industries.

Avantages de l'IPC pour votre production

- Des vitesses d'avance plus élevées et des temps de coupe plus courts
- Durée de vie plus longue des performances
- Productivité accrue et coûts de production réduits
- Alternative économique aux lames de scie à ruban en carbure
- Délais de livraison plus courts grâce à des temps de coupe plus courts
- Meilleure qualité de production
- Fiabilité accrue de la production
- Organisation du travail plus flexible
- Protection de l'environnement et de ses ressources





BITEC ONE®

La lame éprouvée pour les petites et moyennes pièces



Groupe de produits 450								
mm	Pouce / dpp	18	14	10	10/14	8/12	6/10	5/8
6 x 0,90	1/4" x 0.035				■			
10 x 0,90	3/8" x 0.035		■		■			
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■	■	■	■	■	
13 x 0,90	1/2" x 0.035		■	■	■	■	■	
20 x 0,90	3/4" x 0.035		■		■	■	■	■
27 x 0,90	1" x 0.035		■		■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042							■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050							■
Section de contact en mm		0,1-5	2-25	10-30	5-25	10-40	20-60	40-80

Lame de scie à ruban de qualité particulièrement résistante à l'usure, avec une grande précision de coupe dans une large gamme de dimensions et une denture avec un angle de coupe neutre.

Se distingue dans tous les matériaux, notamment par le sciage sans vibrations de pièces fines à moyennes.

Bi-Metal

Caractéristiques du produit



M42

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 1

Avantages du produit



BITEC ONE®

La lame éprouvée pour les pièces de taille moyenne et grande



Caractéristiques du produit



M42

Groupe de produits 452												
mm	Pouce / dpp	6	4	4/6	3	3/4	2	2/3	1,4/2	1,25	1,1/1,4	0,75/1,25
6 x 0,90	1/4" x 0.035	■										
10 x 0,90	3/8" x 0.035	■	■									
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■									
13 x 0,90	1/2" x 0.035	■	■		■							
20 x 0,90	3/4" x 0.035			■	■							
27 x 0,90	1" x 0.035	■		■	■	■	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042			■		■		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062			■		■		■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■		■	■		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062											■
Section de contact en mm		50-80	80-120	50-150	120-200	80-200	200-400	130-400	220-600	300-800	400-800	550-1200

Lame de scie à ruban de qualité particulièrement résistante à l'usure, avec une grande précision de coupe dans une large gamme de dimensions et une denture avec un angle de coupe positif.

Garantit de manière fiable des performances de coupe élevées et une longue durée de vie pour les pièces de dimensions moyennes et grandes.

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 1

Avantages du produit





XENOTEC®

La lame puissante pour tubes et profilés



Groupe de produits 454								
mm	Pouce / dpp	12/16	8/11	6/9	5/7	4/6	3/4	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■	■	■	■		
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■	■	■	■
Section de contact en mm		2-20	15-40	25-60	40-90	50-150	80-200	130-400

Lame de scie à ruban résistante avec géométrie de coupe renforcée et espacement des dents spécialement adapté.

Conçu pour scier des tubes et des profilés, évitant les défaillances prématurées dues à la casse des dents et garantissant une élimination économique des copeaux avec des longueurs de coupe très variables.

XTREMA®

La lame puissante pour poutres et profilés



Groupe de produits 456				
mm	Pouce / dpp	4/6	3/4	2/3
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062		■	■
Section de contact en mm		50-150	80-200	130-400

Lame de scie à ruban résistante avec géométrie de coupe renforcée et jeu spécial spécial.

Particulièrement efficace pour une utilisation sur des tubes, profilés et poutres avec de grandes parois et des contraintes résiduelles, car il neutralise le serrage du ruban de scie dans le canal de coupe.

Bi-Metal

Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 1

Avantages du produit



Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 1

Avantages du produit



C

H

X



CROSSTEC®

La lame flexible pour des pièces en constante changeant



Bi-Metal

Caractéristiques du produit



M42



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 1

Avantages du produit



Groupe de produits 455					
mm	Pouce / dpp	5/7	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062			■	■
Section de contact en mm		40-90	50-150	80-200	130-400

Lame de scie à ruban universelle pour les matériaux faciles à usiner et les formes de pièces souvent changeantes en coupe simple et en paquet.

Établit de nouvelles normes de performance en matière de durée de vie des outils de sciage grâce à la symbiose du dos de dent renforcé avec un angle de coupe positif.





SUPER SCL[®]

La lame efficace pour les matériaux solides



Groupe de produits 453							
mm	Pouce / dpp	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Section de contact en mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Lame de scie à ruban haute performance avec géométrie de dent unique et angle de coupe positif, spécialement conçue pour le sciage de matériaux difficiles à usiner ainsi que d'aciers résistants à la rouille et aux acides.

La répartition optimale des copeaux permet des taux d'enlèvement de copeaux très élevés sans progression de coupe et avec une bonne régularité de fonctionnement.

Bi-Metal

Caractéristiques du produit



M42

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 2

Avantages du produit



IPC

Individual[®]
Performance
Cutting.



C



SCL GT[®]

La lame optimale pour les matériaux solides (qualité de surface)



Groupe de produits 457						
mm	Pouce / dpp	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062				■	■
Section de contact en mm		80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Lame de scie à ruban haute performance avec géométrie de dent unique et angle de coupe positif, spécialement conçue pour scier des matériaux difficiles à couper ainsi que des aciers résistants à la rouille et aux acides. La répartition optimale des copeaux permet des débits de copeaux très élevés sans course de coupe et avec une bonne régularité de fonctionnement.

Les dents rectifiées minimisent l'écaillage au niveau du tranchant des dents et prolongent la durée de vie de l'outil. Un canal de coupe précis offre des finitions de surface optimales et permet d'économiser des coûts supplémentaires de réusinage.

Bi-Metal

Caractéristiques du produit



M42

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 2

Avantages du produit





EVOTEC PLUS[®]

La lame spéciale pour les matériaux difficiles à couper



Groupe de produits 465							
mm	Pouce / dpp	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042				■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050				■	■	■
Section de contact en mm		10-40	20-60	40-80	50-150	80-200	130-400

Lame de scie à ruban de qualité extrêmement durable pour le sciage de matériaux difficiles à usiner ainsi que d'alliages spéciaux très résistants à la chaleur.

Les pointes de dents spécialement résistantes à la chaleur en HSS métallurgique des poudres offrent une durée de vie avantageuse par rapport aux lames de scie à ruban M42 classiques.

Bi-Metal

Caractéristiques du produit



M51

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 2

Avantages du produit



EVOTEC SCL®

Le plus performant pour les matériaux à haute résistance



Groupe de produits 466							
mm	Pouce / dpp	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Section de contact en mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

Lame de scie à ruban haute performance extrêmement résistante aux contraintes pour le sciage de matériaux difficiles à couper ainsi que d'alliages spéciaux très résistants à la chaleur. La répartition optimale des copeaux permet des débits de copeaux très élevés sans course de coupe et avec une bonne régularité de fonctionnement. Les pointes de dents spécialement résistantes à la chaleur en HSS métallurgique des poudres offrent une durée de vie avantageuse par rapport aux lames de scie à ruban M42 conventionnelles.

EVOTEC SCL GT®

Le plus performant pour les matériaux à haute résistance



Groupe de produits 467					
mm	Pouce / dpp	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062		■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062			■	■
Section de contact en mm		130-400	220-600	400-800	800-2100

Lame de scie à ruban haute performance extrêmement résistante aux contraintes pour le sciage de matériaux difficiles à couper ainsi que d'alliages spéciaux très résistants à la chaleur. La répartition optimale des copeaux permet des débits de copeaux très élevés sans course de coupe et avec une bonne régularité de fonctionnement. Les dents rectifiées minimisent l'écaillage au niveau du tranchant des dents et prolongent la durée de vie de l'outil. Un canal de coupe précis offre des finitions de surface optimales et permet d'économiser des coûts supplémentaires de réusinage.

Bi-Metal

Caractéristiques du produit



M51

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **2**

Avantages du produit



Caractéristiques du produit



M51

Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **2**

Avantages du produit



GALAXY HMS[®]

Le multitalent robuste pour des performances accrues



Groupe de produits 471			
mm	Pouce / dpp	3	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	
Section de contact en mm		120-200	130-400

Lame de scie à ruban de qualité avec dents de carbure pour une utilisation universelle pour le sciage de matériaux difficiles à couper, de pièces moulées sablées et de matériaux minéraux. Également sur les machines qui ne sont pas conçues pour utiliser du carbure.

Grâce à sa géométrie à triple copeau réglée, il offre la flexibilité nécessaire pour garantir de manière fiable des performances de coupe élevées et une longue durée de vie dans toutes les dimensions de la pièce.

GALAXY HMT[®]

La lame idéale pour matériaux des contraintes résiduelles



Groupe de produits 478						
mm	Pouce / dpp	2/3	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1	0,7/0,9
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■			
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■			
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■			
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062		■	■	■	
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062			■	■	■
Section de contact en mm		130-400	400-600	600-800	800-1500	1500-2100

Lame de scie à ruban de qualité avec dents carbure pour une utilisation particulière avec des aciers particulièrement difficiles à usiner et alliés à contraintes de matière diffuses.

Sa géométrie multi-copeaux rectifiée et réglée offre la flexibilité nécessaire et une répartition optimale des copeaux pour garantir de manière fiable des performances de coupe très élevées et une longue durée de vie dans toutes les dimensions de la pièce.

Carbide

Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **1**

Avantages du produit



Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **2**

Avantages du produit





GALAXY HMD[®]

La puissante lame best-seller



Groupe de produits 473							
mm	Pouce / dpp	3	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	0,7/0,9
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■				
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■	■	
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■	■
Section de contact en mm		120-200	80-200	130-400	220-600	400-800	1500-2100

Lame de scie à ruban de qualité avec dents de carbure pour une utilisation universelle pour le sciage de matériaux de taille moyenne à difficile à couper.

Garantit de manière fiable des performances de coupe élevées et prolonge la durée de vie de l'outil dans toutes les dimensions de la pièce grâce à sa géométrie à triple copeau rectifiée.

GALAXY HMX[®]

La lame optimale pour plus de performances



Groupe de produits 475							
mm	Pouce / dpp	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■					
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062			■	■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062					■	
Section de contact en mm		80-200	130-400	300-500	400-600	600-800	800-1500

Lame de scie à ruban de qualité avec dents de carbure pour une utilisation universelle pour le sciage de matériaux de taille moyenne à difficile à couper.

La géométrie multi-copeaux spécialement rectifiée assure une répartition optimale des copeaux avec des performances de coupe fiables et constantes et une longue durée de vie dans toutes les dimensions de la pièce.

Carbide

Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **2**

Avantages du produit



Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **2**

Avantages du produit





GALAXY HMA[®]

La lame efficace pour les matériaux non ferreux



Groupe de produits 477					
mm	Pouce / dpp	2/3	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■	■	
54 x 1,30	2" x 0,050		■		
54 x 1,60	2" x 0,062		■		
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062				■
Section de contact en mm		130-400	400-600	600-800	800-1500

Lame de scie à ruban de qualité avec dents de carbure pour une utilisation universelle pour le sciage de l'aluminium et des matériaux non ferreux.

La géométrie multi-copeaux spécialement rectifiée assure une répartition optimale des copeaux avec des performances de coupe fiables et constantes et une longue durée de vie dans toutes les dimensions de la pièce.

GALAXY HMV[®]

Le plus performant pour les alliages difficiles à couper



Groupe de produits 476				
mm	Pouce / dpp	3/4	2/3	1,4/1,8
27 x 0,90	1" x 0,035	■		
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■	
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■	■
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■	
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	
Section de contact en mm		80-200	130-400	400-600

Lame de scie à ruban de qualité avec dents de carbure pour utilisation particulière avec des aciers particulièrement difficiles à usiner et alliés.

La géométrie multi-copeaux rectifiée permet une répartition optimale des copeaux, ce qui garantit des performances de coupe très élevées et est particulièrement adaptée aux degrés de dureté élevés.

Carbide

Caractéristiques du produit



Zones d'application



ALUMINIUM

Avantages du produit



Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX 2

Avantages du produit





GALAXY HMN[®]

La lame résistante à l'usure pour les matériaux durcis en surface



Groupe de produits 479

mm	Pouce / dpp	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0,035	■	
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■
Section de contact en mm		80-200	130-400

Lame de scie à ruban au carbure avec biseau négatif pour couper des matériaux avec des surfaces particulièrement durcies et revenues

La géométrie multi-copeaux spécialement rectifiée avec angle de coupe négatif assure une répartition optimale des copeaux avec des performances de coupe nettement accrues et une durée de vie plus longue dans toutes les dimensions de la pièce.

SAPHIR[®]

La lame avec grit de carbure



Groupe de produits 480

mm	Pouce	Gulleted	Continuous
20 x 0,80	3/4" x 0.032	■	■
25 x 0,90	1" x 0.035	■	■
32 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■

Lame de scie à ruban en carbure pour couper des matériaux abrasifs et des composites qui ne peuvent pas être coupés efficacement avec des lames de scie à ruban dentées normales.

Revêtu en continu ou par intermittence de particules de carbure.

Carbide

Caractéristiques du produit



Zones d'application



GROUPE DE MATÉRIAUX **2**

Avantages du produit



Caractéristiques du produit



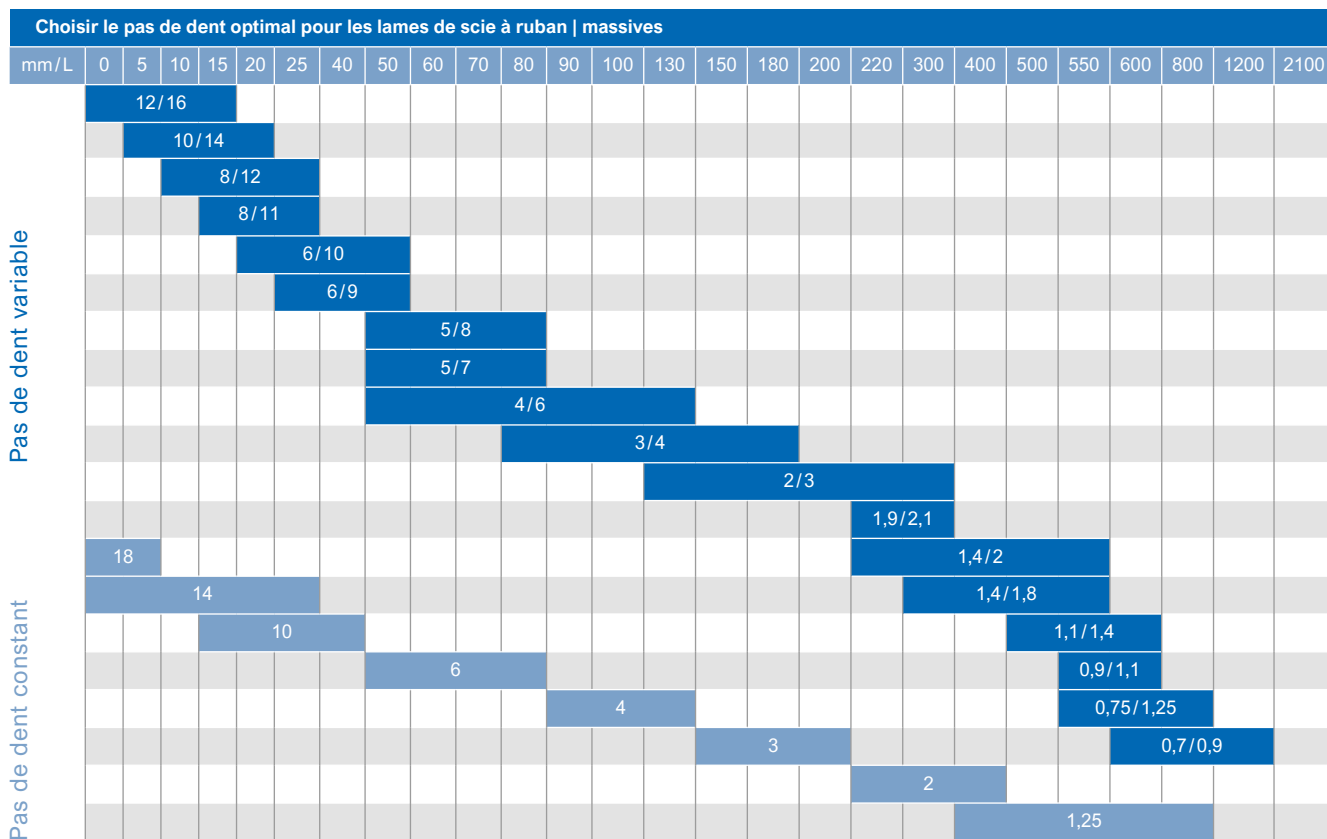
Zones d'application



Avantages du produit



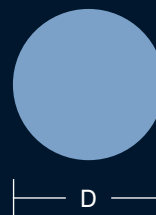
Choisir le bon pas de denture



L - Largeur

D - Diamètre

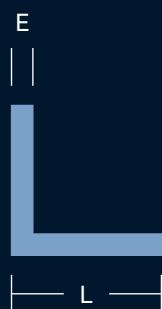
E - Épaisseur



Pas de dent correct

- Il est important de choisir le bon pas de la dent pour optimiser les résultats de coupe
- Le pas de la dent résulte de la distance de contact de la lame de scie à ruban avec le matériau
- Si le pas de la dent est trop faible, les copeaux collés peuvent dévier la lame de scie à ruban de sa ligne de coupe et provoquer une usure prématurée
- Si le pas de la dent est trop grand, les dents peuvent se briser en raison d'une pression de coupe trop élevée
- Il est recommandé d'avoir au moins 3 dents dans la ligne de coupe pour obtenir un bon résultat

Choisir le pas de dent optimal pour les lames de scie à ruban tubes et profilés												
Diamètre en mm	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300	400	500
Épaisseur en mm	Denture											
2	18	18	18	18	12 / 16	10 / 14	10 / 14	10 / 14	8 / 11	8 / 11	8 / 11	8 / 11
4	12 / 16	12 / 16	10 / 14	8 / 11	6 / 9	6 / 9	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7
6	12 / 16	8 / 11	8 / 11	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
8	12 / 16	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
10	12 / 16	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
15		5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
25			4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
35			3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
50					2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
65						2 / 3	2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
75							2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
100								2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
130									1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
150										1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
200												0,75 / 1,25
250												0,75 / 1,25

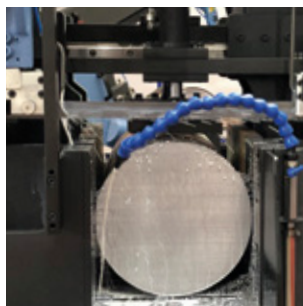


Si deux ou plusieurs tubes doivent être côte à côte, utilisez le tableau en tenant compte du double de l'épaisseur de la paroi.

Facteurs décisifs pour le bon choix du pas de denture :

- Coupe des tubes et des profilés en couches et en faisceaux
- Coupe de tubes et de profilés unique

Informations générales



Machine à scier à ruban

Vérifier périodiquement :

- Fonctionnement de la brosse à copeaux
- Fonction et concentration du liquide de refroidissement
- Usure et parallélisme des guides de la lame de scie à ruban
- Tension de la lame de scie à ruban
- Vitesse de la lame de scie à ruban



Liquide de refroidissement / liquide de coupe

Le liquide de refroidissement lubrifie, refroidit et transporte les copeaux hors.

Il est important :

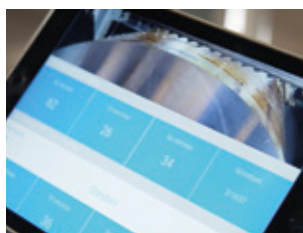
- Utiliser le liquide de coupe recommandé pour l'application prévue
- Utilisez le lubrifiant de coupe recommandé dans la concentration recommandée
- Vérifiez si le lubrifiant de coupe est appliqué à la bonne pression



Pièce à usiner

Important est :

- Assurez-vous que la pièce à usiner est fermement serrée et qu'elle ne peut pas vibrer ou tourner
- N'utilisez pas de pièces endommagées, pliées ou fortement déformées
- Plus les guides sont proches de la scie à ruban, plus la coupe sera précise



Respecter le programme initial de amaciement

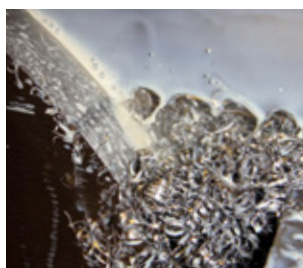
Important est :

- Suivre nos instructions de amaciement
- Appliquez nos paramètres recommandés pour obtenir la meilleure durée de vie possible de la lame de scie à ruban



Formation optimale des copeaux

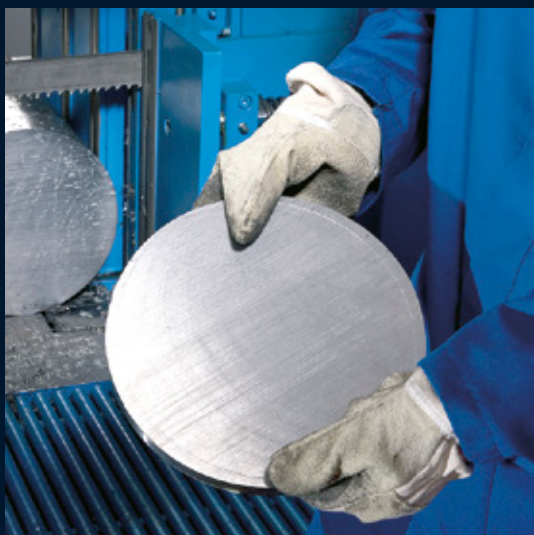
- Des copeaux très fins et poudreux indiquent que la pression de coupe est trop faible
- Des copeaux épais, fortement pressés et bleus indiquent une surcharge de la lame de scie à ruban
- Des copeaux légèrement enroulés sont le signe de conditions de coupe optimales



Formation optimale des copeaux pour les lames de scie à ruban avec IPC option C

- Les copeaux décolorés (de l'or au bleu) sont le signe d'une performance de coupe optimale
- Les copeaux fins sont le signe d'une pression de coupe insuffisante. Il en résulte une usure prématurée des dents et une coupe bruyante. Continuez à augmenter la vitesse d'avance et la pression de coupe

Processus de rodage | Tension de la lame de scie à ruban



WESPA Lame de scie à ruban standard:

Le processus de rodage augmente la durée de vie de la lame de scie à ruban conventionnelle.

Les lames à denture avec des rayons de coupe extrêmement petits sont la condition préalable à une performance élevée des lames de scie à ruban.

Pour une durée de vie optimale, nous recommandons un rodage approprié.

Déterminez la vitesse de coupe (m/min) et l'avance (mm/min) appropriées en fonction du matériau et des dimensions du matériau de coupe.

Il est important que la nouvelle lame de scie à ruban soit utilisée à environ 50% d'avance déterminée. Cela permet d'éviter les microfissures sur le tranchant des dents dues à une épaisseur de copeaux trop importante.

Au début, les nouvelles lames de scie à ruban peuvent avoir tendance à produire des vibrations et des bruits d'oscillation. Dans ce cas, réduisez la vitesse de coupe.

Pour les petites dimensions, nous recommandons une surface de rodage d'environ 300 à 500 cm². Pour les dimensions plus importantes, nous recommandons une période de rodage d'environ 15 minutes. Augmentez ensuite lentement la vitesse d'avance jusqu'à ce que la valeur recommandée soit atteinte.

Tension des lames de scie à ruban

Une tension correcte est la condition la plus importante pour une longue durée de vie et un comportement de coupe précis.

Le tendeur de ruban WESPA permet de contrôler la tension appliquée et de l'ajuster de manière optimale.

Pour les lames de scie à ruban WESPA, nous recommandons une tension d'environ 250-300 N/mm².

En utilisant la bonne tension, vous pouvez éviter la rupture des lames de scie à ruban en raison d'une tension excessive ou des écarts de coupe en raison d'une tension insuffisante.



WWW.WESPA-SAW.COM